



Ultrafuse® 316L

ステンレス鋼複合フィラメント

Ultrafuse®316Lは、316Lステンレス鋼で金属コンポーネントを製造するための、金属-高分子複合フィラメントです。一般的な熱溶解積層装置（FFF）を用いた製造と、業界標準を満たすデバインダ（脱脂）・焼結加工を可能にします。当社のフィラメントは表面に滑り止め加工が施され、一般的なボーデンタイプおよびダイレクトドライブ方式の3Dプリンタに対応。高い柔軟性により、多様なフィラメント供給システムで造形が可能となり、別途乾燥工程を行う必要がありません。

メリット

- トータルコストを大幅に削減
- 原料の交換が迅速
- 熱溶解積層方式（FFF）プリンタでそのまま活用可能
- 簡単で低価格の金属3Dプリンティングが可能に

用途例

- 工作機械器具設備
- 治具や取付具
- 機能部品やプロトタイプ
- 連続生産から機能試作まで

直径:	1.75 mm / 2.85 mm
公差:	±0.05 mm / ±0.075 mm
真円度:	±0.05 mm / ±0.075 mm
曲げ半径:	5 ± 1 mm / 10 ± 3 mm
スプールの長さ:	250 m / 100 m
スプールの重量:	3 kg / + 3 %

プロジェクト事例

■ プロジェクトと課題:

- ・ 熱溶解積層方式（FFF）を用いたパーツの軽量化
- ・ サブトラクティブ・マニファクチャリングの本体以外に発生するパーツなどによる原価率の高騰の削減。
- ・ 小ロット生産に適した原料や工作機械器具設備のニーズ
デザイン例のチェスの駒は、通常木材や石材から作られますが、当社はさらに金属でも製造しました。

■ お客様へのソリューションと付加価値:

Ultrafuse®316Lフィラメントと当社の独自技術が、ほとんどの3Dプリンタで、印刷およびコスト効率のよい充填率の少ないチェスの駒の製造を可能にしました。



Ultrafuse 316L – 金属フィラメント



日本正規代理店：日本3Dプリンター株式会社

◆ BASFフィラメント販売サイト：ultrafuseff.jp ◆ info@ultrafuseff.jp ◆ 03-6683-9789